

## Краткое описание ЛКМ АО «МХЗ»

**ОС-70-02**  
ТУ 2312-003-23354769-2004

Композиция органосиликатная

<b>Область применения</b>	Композиция предназначена для создания антикоррозионного, химически стойкого покрытия к сильно агрессивным средам (кислоты, щелочь, соли), для защиты металлических, железобетонных, бетонных конструкций и сооружений										
<b>Описание материала и покрытия на его основе</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Высокая химическая стойкость (кислоты, щелочь, соли)</li> <li>• Высокие антикоррозионные свойства</li> <li>• Высокая стойкость к ультрафиолету и выгоранию цвета</li> <li>• Температура эксплуатации от минус 60 до плюс 100 °С</li> <li>• Электроизоляционные свойства покрытия</li> <li>• Высокая технологичность и простота в нанесении</li> <li>• Ремонтопригодность после проведения монтажа</li> <li>• Цвет по каталогу RAL CLASSIC, а так же по другим каталогам и индивидуальным образцам</li> </ul>										
<b>Основные характеристики</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Покрытие – матовое</li> <li>• Массовая доля нелетучих веществ – 55-65 %</li> <li>• Толщина покрытия (по сухому слою) – 200-450 мкм</li> <li>• Расход<sup>1</sup> на 100 мкм (по сухому слою) – 350 г/м<sup>2</sup></li> <li>• Минимальное время выдержки покрытия до нанесения следующего слоя при распылении, не менее, чем:</li> </ul> <table border="1" data-bbox="432 1249 1474 1348"> <tr> <td>Температура нанесения, °С</td> <td>при -20</td> <td>0</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>Время выдержки, мин.</td> <td>120</td> <td>90</td> <td>60</td> </tr> </table> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Время выдержки покрытия на основе композиции ОС-70-02 до набора оптимальных свойств (при 20 °С) – 72 часа</li> <li>• Температура нанесения от минус 30 до плюс 35 °С</li> <li>• Покрытие на основе композиции ОС-70-02 – естественной сушки (отверждается при температуре окружающего воздуха)</li> </ul>			Температура нанесения, °С	при -20	0	20	Время выдержки, мин.	120	90	60
Температура нанесения, °С	при -20	0	20								
Время выдержки, мин.	120	90	60								

<sup>1</sup> Расход без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, характеристики поверхности.

### АО «Морозовский химический завод»

Юридический адрес: 188679, Ленинградская обл., Всеволожский р-н, пос. им. Морозова, ул. Чекалова, д.3  
ИНН 4703068137; КПП 470301001; р/счет 4070 2810 5551 6000 1080; к/счет 3010 1810 5000 0000 0653  
Северо-Западный Банк ПАО «Сбербанк России» г. СПб; БИК 044030653  
Тел.: +7 (81370) 35-136  
[www.tdmhz.ru](http://www.tdmhz.ru)

**Краткая информация по нанесению композиции ОС-70-02**

<b>Очистка поверхности</b>	Очистка поверхности от окислов производится до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (таблица 9) или степени Sa 2 <sup>1/2</sup> по ИСО 8501-1:2007, т.е. при осмотре невооруженным глазом не должна обнаруживаться окалина, ржавчина, пригар, остатки формовочной смеси и другие неметаллические слои.
<b>Обеспыливание</b>	После очистки поверхность необходимо обеспылить промышленным пылесосом или сжатым воздухом без содержания масла и влаги.
<b>Грунтовочный слой</b>	Грунтовочный слой не требуется. Допускается применение грунтовок при температуре эксплуатации: – до 100 °С: Армокот <sup>®</sup> 01 ТУ 2312-009-23354769-2008; – до 60 °С: ГФ-021 ГОСТ 25129-82, ВЛ-023 ГОСТ 12707-77, ФЛ-03К ГОСТ 9109-81.
<b>Подготовка материала</b>	Перед применением композиция перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему, после чего выдерживается в течение примерно 10 минут до исчезновения пузырей. Для получения качественного покрытия температура композиции при нанесении должна быть близка к температуре поверхности окрашиваемого изделия.
<b>Разбавление</b>	При положительных температурах окружающей среды разбавление композиции не требуется. При необходимости применяются растворители – толуол, ксилол, орто-ксилол.
<b>Методы и параметры нанесения</b>	При пневматическом распылении необходимо соблюдать: – расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 200-400 мм; – давление воздуха – 1,5-2,5 кгс/см <sup>2</sup> .  При безвоздушном распылении (БВР) необходимо соблюдать: – расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности 300-500 мм; – рабочее давление материала 80-150 бар; – диаметр сопла безвоздушного распылителя дюйм (мм): 0,013 (0,33); 0,015 (0,38); 0,017 (0,43); – угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой поверхности. Рекомендуемый угол распыления 20°, 30°, 40°.  При нанесении вручную в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации используются валики (без ворса, предпочтительно велюр) и кисти из натуральных волокон различных размеров и форм.
<b>Промывка оборудования</b>	Оборудование следует промывать толуолом, ксилолом, ацетоном, Р-4, Р-5, 646.
<b>Примечание</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Удельный вес – 1,22-1,34<sup>2</sup> кг/л.</li><li>• Упаковка- 20 кг.</li><li>• Срок годности при хранении – 1 год с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения. Возможно хранение и транспортировка при отрицательных температурах до минус 30 °С.</li></ul> <p>Более подробная информация содержится в Технологической инструкции.</p> <p>Информация по использованию продукции АО «Морозовский химический завод» основывается на лабораторных исследованиях и практическом опыте применения данного вида продукции. Продукция АО «Морозовского химического завода» предназначена исключительно для профессионального использования, что подразумевает под собой, тот факт, что окончательный потребитель имеет достаточный набор знаний о ее применении, ознакомлен с технологической инструкцией на данный вид продукции и соблюдает правила технической и пожарной безопасности при работе.</p>

<sup>2</sup> Показатель плотности зависит от цвета лакокрасочного материала.



---

В случае неправильного применения материалов, а также не соблюдения требований технологической инструкции и дополнительных рекомендаций, АО «Морозовский химический завод» не несет ответственности за срок службы и качество покрытия.

АО «Морозовский химический завод» оставляет за собой право на изменения технологической инструкции в одностороннем порядке без предварительного уведомления покупателей. Действительной является последняя редакция технической инструкции, размещенная на официальном сайте [www.tdmhz.ru](http://www.tdmhz.ru) на каждый материал отдельно. При необходимости вы можете запросить актуальную редакцию технической инструкции непосредственно в АО «Морозовский химический завод».

АО «Морозовский химический завод» рекомендует всем потребителям, использующим продукцию АО «МХЗ» обращаться в АО «МХЗ» для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

---