

**Краткое описание ЛКМ АО «МХЗ»****Армоизол®**

Теплоизоляционный состав

ТУ 20.59.59.900-055-23354769-2018

**Область применения**

Теплоизоляционный состав Армоизол®, предназначен для создания теплоизоляционного покрытия и комбинированных покрытий конструктивной огнезащиты совместно с огнезащитными материалами вспучивающегося типа марки Армофайер® (при возможном возникновении целлюлозного горения, а так же углеводородного горения и реактивной струи пламени)

**Описание состава и покрытия на его основе**

- Температура эксплуатации от минус 60 до плюс 60 °С
- Температура нанесения от минус 10 °С
- Высокая технологичность и простота в нанесении
- Ремонтопригодность после проведения монтажа

**Основные характеристики**

- Покрытие – матовое
- Цвет – серый
- Толщина Армоизол® (по сухому слою) при 20 °С от 3 мм
- Расход<sup>1</sup> на 1 мм (по сухому слою) – 1,65 кг/м<sup>2</sup>
- Минимальное время выдержки покрытия до нанесения следующего слоя при распылении, не менее, чем:

Температура при нанесении	1 слой, ч	Последующие слои, ч
от 0 до плюс 35 °С	4-5	5-6
от минус 10 до 0 °С	5-6	7-8

- Максимальное время перекрытия – не ограничено
- При возникновении вопросов по конкретной системе теплоизоляционного покрытия на основе Армоизол® необходимо обратиться к специалистам АО «Морозовский химический завод»

**Очистка поверхности**

Перед нанесением теплоизоляционного состава Армоизол®, огрунтованная поверхность должна быть чистой, без масла и пыли. Подготовка поверхности металлических конструкций и применение грунтовок должны производиться в соответствии с требованиями технологических инструкций на указанные материалы.

<sup>1</sup> Расход без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, характеристики поверхности.

**АО «Морозовский химический завод»**

Юридический адрес: 188679, Ленинградская обл., Всеволожский р-н, пос. им. Морозова, ул. Чекалова, д.3  
ИНН 4703068137; КПП 470301001; р/счет 4070 2810 5551 6000 1080; к/счет 3010 1810 5000 0000 0653  
Северо-Западный Банк ПАО «Сбербанк России» г. СПб; БИК 044030653

Тел.: +7 (81370) 35-136

[www.tdmhz.ru](http://www.tdmhz.ru)

**Краткая информация по нанесению состава Армоизол®****Подготовка состава**

Компоненты	А (основа)	Б (модификатор)
Соотношение, %, по массе	100	2,9
Комплектность поставки, кг	20	0,6

Перед применением основа (компонент А) перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему. В основу вливается расчетное количество модификатора (компонент Б) и незамедлительно перемешивается пневмо- или электромиксером, после чего выдерживается в течение 10 минут.

**Разбавление**

При положительных температурах окружающей среды разбавление состава не требуется. При необходимости применяются растворитель А091.

**Армирующая сетка**

Для усиления покрытия необходимо применять углеродно-композитную сетку / стеклосетку.  
По вопросам связанных с сеткой просьба обращаться в АО «МХЗ».

**Методы и параметры нанесения**

Температура нанесения от минус 10 до плюс 35 °С.  
Относительная влажность воздуха не более 80 %.  
Нанесение производить аппаратами БВР высокого давления и ручным методом (шпатель, мастерок).  
Толщина покрытия Армоизол® (по сухому слою) при 20 °С:  
– первый слой до 1500 мкм;  
– последующие слои до 2000 мкм.

При возникновении вопросов по нанесению теплоизоляционного покрытия на основе Армоизол® необходимо обратиться к специалистам АО «Морозовский химический завод».

**Промывка оборудования**

Оборудование следует промывать растворителем А091. толуолом, ортоксилолом, ацетоном, Р-4, Р-5, 646.

**Меры безопасности**

При нанесении состава на открытом воздухе необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением состава, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными пастами типа «биологические перчатки». Для защиты органов дыхания пользоваться газо-пылезащитными респираторами.  
При нанесении ЛКМ в резервуарах, ямах, колодцах должна быть обеспечена приточно-вытяжная вентиляция, маляр должен быть обеспечен маской с принудительной подачей воздуха.  
При попадании состава на кожу немедленно промыть ее теплой водой с мылом.  
При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.

**Срок годности**

Срок годности основы и отвердителя при хранении – 1 год с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения.  
Основа и отвердитель должны храниться в закрытой таре в сухом помещении, предохраняемом от прямого воздействия солнечных лучей и влаги при температуре от минус 30 до плюс 30 °С.

**Примечание**

Более подробная информация содержится в Технологической инструкции.

Информация по использованию продукции АО «Морозовский химический завод» основывается на лабораторных исследованиях и практическом опыте применения данного вида продукции.

Продукция АО «Морозовского химического завода» предназначена исключительно для профессионального использования, что подразумевает под собой, тот факт, что окончательный потребитель имеет достаточный набор знаний о ее применении, ознакомлен с технологической инструкцией на данный



---

вид продукции и соблюдает правила технической и пожарной безопасности при работе.

В случае неправильного применения материалов, а также не соблюдения требований технологической инструкции и дополнительных рекомендаций, АО «Морозовский химический завод» не несет ответственности за срок службы и качество покрытия.

АО «Морозовский химический завод» оставляет за собой право на изменения технологической инструкции в одностороннем порядке без предварительного уведомления покупателей. Действительной является последняя редакция технической инструкции, размещенная на официальном сайте [www.tdmhz.ru](http://www.tdmhz.ru) на каждый материал отдельно. При необходимости вы можете запросить актуальную редакцию технической инструкции непосредственно в АО «Морозовский химический завод».

АО «Морозовский химический завод» рекомендует всем потребителям, использующим продукцию АО «МХЗ» обращаться в АО «МХЗ» для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

---