

**ЕРОХУКОР Primer**  
**ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ МАТЕРИАЛ**  
**(ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО НАНЕСЕНИЯ)**



**MALCHEM**  
**АНТИКОРРОЗИОННЫЕ КРАСКИ**

**ОПИСАНИЕ**

Грунтовка на основе модифицированной эпоксидной смолы полиамидного отверждения с антикоррозионным пигментом на основе фосфата цинка. Материал обладает тиксотропными свойствами. Особенностью материала является быстрая сушка даже в условиях низких температур (до -15°C).

ЛКМ поставляется комплектно: основа грунтовки, отвердитель, разбавитель.

**НАЗНАЧЕНИЕ**

Материал используется в качестве грунтовки или промежуточного слоя антикоррозионной защиты в:

- инфраструктурном строительстве (мосты, эстакады, пешеходные мосты, перила и т.д.)
- промышленном строительстве (опорные элементы, силосы, металлические листы и т.д.)
- механической промышленности и судостроении (надводные части судов, оборудование и сельскохозяйственная техника, строительная и горная),
- для временной защиты.

**СВОЙСТВА**

Материал отличается быстрым высыханием и очень хорошей адгезией к основанию: стальному, чугунному, алюминиевому и оцинкованному горячим методом цинкования, хорошей механической прочностью, покрытие устойчивое к воздействию горючих веществ, к воздействию пресной и морской воды, городской и промышленной атмосферы. Может подвергаться непрерывному воздействию температуры 120°C с возможностью мгновенного роста до 160°C.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Цвета	Красно-коричневый, серый, белый, RAL 7032, RAL 7035, RAL 7001
Условная вязкость полуфабриката при (20,0±0,5)°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	Тиксотропная
Вязкость по Брукфильду (A/4/50), мПа*s	2000-4000
Плотность смеси, г/см <sup>3</sup>	1,4±0,1
Объемная доля нелетучих веществ смеси, %	60±3
ЛОС, г/л	484

**Толщина одного покрытия**

DFT (толщина сухого слоя)	WFT (толщина мокрого слоя)	Теоретический расход		Теоретическая производительность
мкм	мкм	л/м <sup>2</sup>	кг/м <sup>2</sup>	м <sup>2</sup> /л
60	100	0,1	0,14	10
120	200	0,2	0,28	5
200	330	0,33	0,46	3,0

**Время высыхания (при относительной влажности 50±5% и темп. 20±3 °C)**

Для толщины DFT 120(±10%) мкм		
Температура	<b>20°C</b>	<b>10°C</b>
Степень 1	10 мин	15 мин
Степень 3	1ч	1,5ч
Полное высыхание	5-7 суток	
Минимальное для нанесения очередных слоев	1 ч	
Максимальное для нанесения очередных слоев	до 30 дней	
Жизнеспособность материала после смешивания компонентов при температуре (20±2)°C, ч, не менее	8	

**Указанные параметры могут изменяться вместе с изменением условий окружающей среды, количества и толщины слоев.**

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

Поверхность очистить минимум до класса чистоты St 3 согласно ISO 8501-1:2008 (за исключением систем окраски для коррозионной среды C5); основание, подготовленное для окраски, должно быть сухим, без соли, жира и других загрязнений, алюминиевой и оцинкованной поверхности следует придать некоторую шероховатость, очистить от следов коррозии, соли, жира и пыли.

## ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ

Перед применением основу грунтовки тщательно перемешивают. Отвердитель 507 вводят малыми дозировками при постоянном перемешивании.

Соотношение основа грунтовка: отвердитель составляет:

	по весу	по объему
Основа	100	100
Отвердитель	6	9

**Готовность к применению 5-10 минут (в темп. 20±2°C)**

При необходимости до рабочей вязкости грунтовку разбавляют разбавителем для эпоксидных материалов.

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура воздуха от -5°C до 35°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.

## НАНЕСЕНИЕ

### Способ нанесения

Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, кисть, валик

### Параметры гидродинамического распыления

Диаметр сопла	Давление
0,011–0,017 "	100–200 Bar

Ширина распыляемой струи, так называемый угол распыления, следует выбирать относительно формы и размера окрашиваемой поверхности.

### Параметры пневматического распыления

Диаметр сопла	Давление
2,0 – 3,0 mm	2,5 - 5,0 Bar

Рекомендуемое время подачи продукта измеряется Кружкой Форда № 4. Для пневматического распыления должна находиться в пределах 25–35 секунд. Указанные параметры необходимо сравнить с рекомендуемыми производителем пистолета-распылителя.

### Разбавление

Разбавителем THINNER EP производства Malchem.

### Рекомендуемое количество слоев

1-3

### Покрывные эмали

алкидные, поливиниловые, эпоксидные, полиуретановые.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### Хранение

Материал следует хранить в оригинальных, плотно закрытых таре, вдали от возможных источников огня, в местах воздействию прямых солнечных лучей или повышенных температур, следует оградить детей от доступа к продукции, температура хранения: от -10°C до 35 °C. Допускается транспортировать грунтовку при температуре до -30°C не более одного месяца.

### Срок годности

Информацию о пригодности продукта для применения обусловлено национальными требованиями, поэтому она может отличаться от фактического значения. **Минимальный срок годности 12 месяцев.** После превышения указанной даты качество изделия должно быть пересмотрено.

### Информация о технике безопасности

Информация о наличии, выявлении угроз, действия во время оказания первой помощи и в случае возникновения пожара, а также об экологических и правовых положениях можно найти в паспорте безопасности, которые могут быть получены от производителя ООО Malchem.

**ОЧИСТКА  
ИНСТРУМЕНТА**

Инструменты необходимо очистить разбавителем, поставляемым в комплекте, сразу после использования порции грунтовки.