

## Краткое описание ЛКМ АО «МХЗ»

**ОС-51-03 Теплосеть**  
ТУ 84-725-78

Композиция органосиликатная

<b>Область применения</b>	Композиция предназначена для защиты наружной поверхности труб от воздействия высоких температур										
<b>Описание материала и покрытия на его основе</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Двухкомпонентный</li></ul>										
	<table border="1"><thead><tr><th>Компоненты</th><th>основа</th><th>отвердитель А 1401</th></tr></thead><tbody><tr><td>Соотношение, %, по массе</td><td>100</td><td>0,3</td></tr></tbody></table>	Компоненты	основа	отвердитель А 1401	Соотношение, %, по массе	100	0,3				
Компоненты	основа	отвердитель А 1401									
Соотношение, %, по массе	100	0,3									
	<ul style="list-style-type: none"><li>Высокие антикоррозионные свойства</li><li>Высокая стойкость к ультрафиолету и выгоранию цвета</li><li>Температура эксплуатации от минус 60 до плюс 300 °C</li><li>Электроизоляционные свойства покрытия</li><li>Высокая технологичность и простота в нанесении</li><li>Ремонтопригодность после проведения монтажа</li><li>Цвет по каталогу RAL CLASSIC, а так же по другим каталогам и индивидуальным образцам</li></ul>										
<b>Основные характеристики</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Покрытие – матовое</li><li>Массовая доля нелетучих веществ – 53 %</li><li>Толщина покрытия (по сухому слою) – 150-200 мкм</li><li>Расход<sup>1</sup> на 100 мкм (по сухому слою) – 350 г/м<sup>2</sup></li><li>Минимальное время выдержки покрытия до нанесения следующего слоя при распылении, не менее, чем:</li></ul>										
	<table border="1"><thead><tr><th>Температура при нанесении, °C</th><th>-20</th><th>0</th><th>20</th></tr></thead><tbody><tr><td>Время выдержки, мин.</td><td>120</td><td>90</td><td>60</td></tr></tbody></table>	Температура при нанесении, °C	-20	0	20	Время выдержки, мин.	120	90	60		
Температура при нанесении, °C	-20	0	20								
Время выдержки, мин.	120	90	60								
	<ul style="list-style-type: none"><li>Время выдержки покрытия на основе композиции ОС-51-03 Теплосеть до набора оптимальных свойств (при 20 °C) – 72 часа</li><li>Температура нанесения от минус 30 до плюс 35 °C</li><li>Покрытие на основе композиции ОС-51-03 Теплосеть – естественной сушки (отверждается при температуре окружающего воздуха)</li></ul>										

<sup>1</sup> Расход без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, характеристики поверхности.

**Краткая информация по нанесению композиции ОС-51-03 Теплосеть**

<b>Очистка поверхности</b>	Очистка поверхности от окислов производится до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (таблица 9) или степени Sa 2 <sup>1/2</sup> по ИСО 8501-1:2007, т.е. при осмотре невооруженным глазом не должна обнаруживаться окалина, ржавчина, пригар, остатки формовочной смеси и другие неметаллические слои.
<b>Обеспыливание</b>	После очистки поверхность необходимо обеспылить промышленным пылесосом или сжатым воздухом без содержания масла и влаги.
<b>Грунтовочный слой</b>	Применяется без грунтовочного слоя.
<b>Отвердитель</b>	В композицию вводится отвердитель А 1401 ТУ 2437-048-23354769-2016, в количестве 0,3 % к массе композиции.
<b>Подготовка материала</b>	Перед применением композиция перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему. Вливаются расчетное количество отвердителя А 1401 в количестве 0,3 % на массу композиции и незамедлительно перемешивается пневмо- или электромиксером, после чего выдерживается в течение примерно 10 минут до исчезновения пузырей. <b>Жизнеспособность композиции с введенным отвердителем А 1401 при 20 °C – не более 24 ч.</b>
<b>Разбавление</b>	При положительных температурах окружающей среды разбавление композиции не требуется. При необходимости применяются растворители – толуол, ксилол, орто-ксилол.
<b>Методы и параметры нанесения</b>	При пневматическом распылении необходимо соблюдать: – расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 200-400 мм; – давление воздуха – 1,5-2,5 кгс/см <sup>2</sup> .  При безвоздушном распылении (БВР) необходимо соблюдать: – расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности 300-500 мм; – рабочее давление материала 80-150 бар; – диаметр сопла безвоздушного распылителя дюйм (мм): 0,013 (0,33); 0,015 (0,38); 0,017 (0,43); – угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой поверхности. Рекомендуемый угол распыления 20°, 30°, 40°.
	При нанесении вручную в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации используются валики (без ворса, предпочтительно велюр) и кисти из натуральных волокон различных размеров и форм.
<b>Промывка оборудования</b>	Оборудование следует промывать толуолом, ксилолом, ацетоном, Р-4, Р-5, 646.
<b>Примечание</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Удельный вес – 1,00-1,22<sup>2</sup> кг/л.</li><li>• Упаковка- 25 кг.</li><li>• Срок годности при хранении – 1 год с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения. Возможно хранение и транспортировка при отрицательных температурах до минус 30 °C.</li></ul>
	Более подробная информация содержится в Технологической инструкции.
	Информация по использованию продукции АО «Морозовский химический завод» основывается на лабораторных исследованиях и практическом опыте применения данного вида продукции. Продукция АО «Морозовского химического завода» предназначена исключительно для профессионального использования, что подразумевает под собой, тот факт, что окончательный потребитель имеет достаточный набор знаний о ее применении, ознакомлен с технологической инструкцией на данный вид продукции и соблюдает правила технической и пожарной безопасности при

<sup>2</sup> Показатель плотности зависит от цвета лакокрасочного материала.



---

работе.

В случае неправильного применения материалов, а также не соблюдения требований технологической инструкции и дополнительных рекомендаций, АО «Морозовский химический завод» не несет ответственности за срок службы и качество покрытия.

АО «Морозовский химический завод» оставляет за собой право на изменения технологический инструкций в одностороннем порядке без предварительного уведомления покупателей. Действительной является последняя редакция технической инструкции, размещенная на официальном сайте [www.tdmhz.ru](http://www.tdmhz.ru) на каждый материал отдельно. При необходимости вы можете запросить актуальную редакцию технической инструкции непосредственно в АО «Морозовский химический завод».

АО «Морозовский химический завод» рекомендует всем потребителям, использующим продукцию АО «МХЗ» обращаться в АО «МХЗ» для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

---