™ HardMax

ГРУНТ-ЭМАЛЬ УР-2К ИП 222

2-Х КОМПОНЕНТНАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ)

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная грунт-эмаль на основе акриловых смол с добавлением атмосферо- и химически стойких пигментов, инертных наполнителей, органических растворителей и отвердителя. Поставляется комплектно: полуфабрикат грунт-эмали, отвердитель и разбавитель.

НАЗНАЧЕНИЕ

- для профессиональной антикоррозионной защиты металлических поверхностей*;*
- для окрашивание изделий из стеклопластика;
- для окрашивания изделий из чугуна;
- поверхностей емкостей и оборудования, изготовленных из металла и контактирующих с пищевыми продуктами в том числе спиртсодержащими крепостью до 40 градусов.

ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Защитно-декоративное окрашивание металлических конструкций (мосты, эстакады, путепроводы, ангары, вышки сотовой связи, линии электропередачи, станки, технологическое оборудование), наружной и внутренней поверхности кабин, узлов и деталей оперения сельскохозяйственной, дорожной, коммунальной и строительной техники, ходовой части автомобильного транспорта (металлические поверхности топливных баков, детали и сборочные единицы платформ, детали шасси, радиаторы, рессоры, амортизаторы, карданные валы и мосты и др.).

СВОЙСТВА

Прочное антикоррозионное покрытие с хорошей адгезионной прочностью, высокой твердостью и износостойкостью, устойчивое к кратковременному воздействию пресной и морской воды, дизельного топлива и индустриального масла, имеющее хороший декоративный вид. Покрытие грунт-эмали устойчиво к изменению температуры окружающего воздуха от минус 60°С до 60°С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвета	В соответствии с каталогом RAL	
Степень блеска	Полуглянцевая (50)	
Плотность, г/см^3	1,25	
Объемная доля нелетучих веществ, не менее, %	51	
Время высыхания на отлип по ИСО 1517, 40 мкм	2 часа при 20^{o}С	4 часа при 10^{o}С
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ, 40 мкм	5 часов при 20^{o}С	8 часов при 10^{o}С
Межслойная выдержка (мокрый по мокрому)	5-10 мин	
Время набора окончательной твердости	7 суток	
*Время до перекрытия следующими слоями (при 20^{o}С)	Максимальное - не ограничено Минимальное – 4 часа	
Теоретический расход при ТСП 40 мкм	100 г/м^2	
Рекомендуемая толщина сухой пленки	20-60 мкм	
**Жизнеспособность смеси	8 часов при 20°С	

*Данный параметр может изменяться в зависимости от условий сушки, количества и толщины слоев.

** При температуре выше 25°С и влажности воздуха выше 70% жизнеспособность сокращается.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Стальную поверхность очистить до класса чистоты Sa $2^1/_2$ согласно ISO 8501-1. Основание, подготовленное для окраски, должно быть сухим, без соли, жира и других загрязнений. Для конструкций, эксплуатируемых в промышленной атмосфере, можно применять степень подготовки стальной поверхности St 3, за исключением систем окраски для коррозионной среды С5.

ПОДГОТОВКА ГРУНТ-ЭМАЛИ

Перед применением необходимо обеспечить температуру полуфабриката грунт-эмали не ниже +15˚С, тщательно перемешать. **Отвердитель УР-2К ИП 222.50** вводить малыми дозировками при постоянном перемешивании.

Соотношение (полуфабрикат грунт-эмали и отвердитель) составляет:
По массе 6,6:1 (100:15,3)
По объему 5:1 (100:20)

Необходимо строго соблюдать пропорцию компонентов и тщательно их перемешивать, т.к. нарушенное соотношение компонентов приводит к неравномерному отверждению и ухудшению качества покрытия.
Грунт-эмаль готова к применению через 15 минут.
При необходимости до рабочей вязкости эмаль довести **разбавителем ПУР 230**, поставляемым в комплекте. Нельзя использовать универсальные разбавители, т.к. они могут содержать спирты, которые будут реагировать с отвердителем.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ	Рекомендуемая температура воздуха не ниже 10°С. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°С. **Температура грунт-эмали должна быть не ниже +15°С.** Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. В технически обоснованных случаях допускается нанесение при температуре 5°С при условии обеспечения требуемого качества покрытия. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Пневматическое и безвоздушное распыление, валик, кисть.

ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ ОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Пневматическое распыление:	****Безвоздушное распыление:
Давление: 1,8-3,0 бар;	Давление: 170-200 бар;
Диаметр сопла – 1,3-1,6 мм	Диаметр сопла – 0,009-0,015´´
***Рабочая вязкость - 20-30 с	Рекомендованная степень разбавления – 5-10%

*** Рабочая вязкость при температуре (20,0±0,5)°С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм

****Данные для безвоздушного распыления рекомендованные и могут изменяться.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА	Очистку производить разбавителем, поставляемым в комплекте, или бутилацетатом сразу после использования порции грунт-эмали до ее желатинизации.
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	Грунт-эмаль является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Более полная информация по безопасному обращению с материалом приведена в Паспорте безопасности вещества.
ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	Транспортировать и хранить компоненты грунт-эмали следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре: полуфабрикат грунт-эмали и отвердитель - от 5°С до 35°С; разбавитель – от минус 40°С до 40°С. Допускается транспортировать полуфабрикат грунт-эмали и отвердитель при температуре до минус 30°С не более одного месяца. Отвердитель реагирует с влагой воздуха, поэтому вскрытую емкость с отвердителем рекомендуется хранить плотно закрытой и использовать в течение 14 суток после вскрытия.
СРОК ГОДНОСТИ	Полуфабрикат грунт-эмали - 24 месяца, отвердитель - 12 месяцев, разбавитель – 18 месяцев с даты изготовления.
НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ТУ 2312-051-54651722-2007 – полуфабрикат грунт-эмали УР-2К ИП 222.50, ТУ 2332-053-54651722-2008 – отвердитель УР-2К ИП 222.50, ТУ 2319-056-54651722- 2008 – разбавитель ПУР 230.

Технические характеристики получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта. При неправильном применении материала производитель не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на данный материал могут быть изменены без уведомления.

ООО Завод «Краски КВИЛ»
308023, г. Белгород, Студенческая, 50. тел./факс: (4722) 40-00-49
www.kvil.ru.

Актуализация – июль 2022 г. **Настоящее техническое описание заменяет все ранее выпущенные.**