



ООО «ЛКМ технологии» 630033, г. Новосибирск, ул. Мира, 61 Тел.: 7 (383) 202-13-24

ИНН 5403349724, КПП540301001 P/c 407 028 103 232 400 003 30 К/с 301 01 810 600 000 000 774 в Филиал «Новосибирский» AO «АЛЬФА-БАНК» г. Новосибирск БИК 045 004 774 ОГРН 1135476117:

ГРУНТОВКА АЛКИДНАЯ «ЭКСПРЕСС»

БЫСТРОСОХНУЩАЯ

ОПИСАНИЕ

Быстросохнущая грунтовка на основе модифицированного алкидного лака с добавлением пигментов, наполнителей, органических растворителей и функциональных добавок.

НАЗНАЧЕНИЕ

- для грунтования черных металлов под покрытия различными эмалями снаружи и внутри помещений;
- может применяться в качестве самостоятельного 2-х слойного покрытия для межоперационной защиты металла от коррозии в атмосферных условиях;
- допускается применение для деревянных поверхностей.

ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ Металлические конструкции, промышленное оборудование, сельскохозяйственная, дорожностроительная и коммунальная техника и др.

СВОЙСТВА

Материал отличается очень хорошей адгезией к основанию, механической прочностью, высокой твердостью и износостойкостью. Покрытие устойчиво к кратковременному воздействию пресной и морской воды, городской и промышленной атмосферы, а также к воздействию индустриальных масел.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвета				Серый, светло-серый, красно- коричневый, сигнальный серый RAL 7024, черный и другие цвета по за- явке потребителей.			
Условная вязкость при (20,0±0,5)°С по вискозиметру В3-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее				45			
Плотность, г/см ³				1,35±0,15			
Объемная доля нелетучих веществ, %				45±5			
Толщина слоя, мкм							
Пневматическ	Пневматическое распыление			Безвоздушное распыление			
Мокрая пленка	Сухая пленка		Мокрая пленка		Сухая пленка		
45-60	18	-25	80-10		30-40		
Время высыхания	Толщина сухого однослойного Пк, мкм						
	18-25			30-40			
	Температура сушки, [°] С						
	5	20	80	5	20	80	
На отлип по ИСО 1517	-	20 мин	-	-	30 мин	-	
До степени 3 по ГОСТ	1,5 ч	30 мин	15 мин	24	1-1,5 ч	40 мин	
Межслойная выдержка (мокрый по мокрому), мин.	5-10						
Время набора окончатель- ной твердости, суток	5						
*Время до перекрытия следующими слоями(при 20°C)							
Максимальное время	не ограничено						
**Минимальное время	30 мин.			1-1,5 ч			
Теоретический	Толщина сухого однослойного Пк, мкм						
расход	18-25			30-40			
мл/м ²	36-62			60-100			
r/m ²	45-75			72-120			
		_		·			

^{*}Данный параметр может изменяться в зависимости от условий сушки, количества и толщины слоев.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Стальную или чугунную поверхности очистить до класса чистоты Sa 2,5 согласно ISO 8501-1:2008; основание, подготовленное для окраски, должно быть сухим, без соли, жира и других загрязнений.

Для конструкций, эксплуатируемых в промышленной атмосфере, можно применять степень подготовки стальной поверхности St 3, за исключением систем окраски для коррозионной среды C5.

^{**} Перед нанесением эмали алкидной «Экспресс» время выдержки составляет 24 ч во избежание сморщивания покрытия.



ООО «ЛКМ технологии» 630033, г. Новосибирск, ул. Мира, 61 Тел.: 7 (383) 202-13-24

ИНН 5403349724, КПП540301001 P/c 407 028 103 232 400 003 30 К/c 301 01 810 600 000 000 774 в Филиал «Новосибирский»

должны быть очищены ирск БИК 045 004 774 ОГРН 1135476117370 от наплывов клел, смолы, стружки и загрязнении, соответствовать требованиям ГОСТ 2140 и

ГОСТ 15155. Влажность древесины не должна превышать 15%.

ПОДГОТОВКА **ГРУНТОВКИ**

Перед применением необходимо обеспечить температуру грунтовки 15-25°C, тщательно перемешать. При необходимости разбавить до рабочей вязкости ксилолом, сольвентом или их смесью 1:1.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Рекомендуемая температура воздуха не ниже +15°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. В технически обоснованных случаях допускается нанесение при +5°Спри условии обеспечения требуемого качества покрытия.

При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическое и безвоздушное распыление, кисть.

ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ ОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Пневматическое распыление: ***Безвоздушное распыление: Давление: 0,3-0,4 МПа; Давление: не менее 12 МПа; диаметр сопла – 1,6-1,8 мм. диаметр сопла - 0,013-0,015". Рабочая вязкость - 18-25 с Рабочая вязкость - 30-35 с

*** Данные для безвоздушного распыления рекомендованные и могут изменяться.

ПОКРЫВНЫЕ ЭМАЛИ

Алкидные, алкидно-уретановые «Экспресс». При использовании эмалей на другой пленкообразующей основе рекомендуется провести тестовое нанесение грунтовки для контроля совместимости с покрывными материалами.

ОЧИСТКА **ИНСТРУМЕНТА**

Ксилол, сольвент.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Грунтовка является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Более полная информация по безопасному обращению с материалом приведена в Паспорте безопасности вещества.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировать и хранить грунтовку следует в плотно закрытой таре, исключив попадание

прямых солнечных лучей и влаги при температуре от -40 до +40°C.

срок годности 24 месяца с даты изготовления.

НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ

ТУ 2312-034-54651722-2002

Технические характеристики получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта. При неправильном применении материала производитель не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на данный материал могут быть изменены без уведомления.

> ООО Завод «Краски КВИЛ» 308023, г. Белгород, Студенческая, 50. тел./факс: (4722) 40-00-49 www.kvil.ru.