EPOXYKOR M

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ МАТЕРИАЛ
(ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО НАНЕСЕНИЯ)

MALCHEM
АНТИКОРРОЗИОННЫЕ КРАСКИ

ОПИСАНИЕ

Грунт-эмаль на основе модифицированной эпоксидной смолы полиамидного отверждения с антикоррозионным пигментом – фосфатом цинка. Материал быстро высыхает и обладает тиксотропными свойствами. Блеск – полуглянцевый.
ЛКМ поставляется комплектно: основа грунт-эмали, отвердитель, разбавитель.

НАЗНАЧЕНИЕ

- для грунтования конструкций: стальных, чугунных, алюминиевых, оцинкованных методом горячего цинкования, эксплуатируемых в условиях морской, приморской, промышленной и городской атмосферы.
- может применяться в качестве самостоятельного покрытия при отсутствии попадания прямого солнечного излучения
- краска может применяться на бетонном основании

СВОЙСТВА

Материал отличается очень хорошей адгезией к основанию: стальному, чугунному, алюминиевому и оцинкованному горячим методом цинкования, хорошей механической прочностью, покрытие устойчивое к воздействию пресной и морской воды, городской и промышленной атмосферы, а также к воздействию растворов кислот, щелочей, светлых и темных нефтепродуктов. Может подвергаться непрерывному воздействию температуры 120°С с возможностью мгновенного роста до 160°С.

ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Мостовые конструкции, объекты нефтегазовой инфраструктуры (емкости, трубопроводы, оборудование), промышленное оборудование, металлоконструкции различного назначения в том числе эксплуатирующиеся в агрессивных средах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвета	**IN PLANT:** RAL 7001, RAL 7035, RAL 9010, красно-коричневый, серый **MIX:** в соответствии с картотекой цветов RAL, NCS, под образец заказчика
Условная вязкость полуфабриката при (20,0±0,5)°С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	Тиксотропная
Вязкость по Брукфильду (A/4/20), mPa*s	4000-10000
Плотность смеси, г/см^3	1,5±0,1
Объемная доля нелетучих веществ смеси, %	70±3
ЛОС, г/л	370

Толщина одного покрытия

DFT (толщина сухого слоя)	WFT (толщина мокрого слоя)	Теоретический расход		Теоретическая производительность
мкм	мкм	л/м^2	кг/м^2	м^2/л
60	90	0,09	0,128	11,1
120	170	0,171	0,257	5,8
300	430	0,428	0,643	2,3

Время высыхания (при относительной влажности 50±5% и темп. 20±3˚С)

Для толщины DFT 120(±10%) мкм		
Температура	**20°С**	**10°С**
Степень 1	40 мин	1,5ч
Степень 3	1,5ч	4ч
Полное высыхание	5-7 суток	
Минимальное для нанесения очередных слоев	2 ч	
Максимальное для нанесения очередных слоев	до 30 дней	
Жизнеспособность материала после смешивания компонентов при температуре (20±2)°С, ч, не менее	8	

Указанные параметры могут изменяться вместе с изменением условий окружающей среды, количества и толщины слоев.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Стальную или чугунную поверхность очистить до класса чистоты Sa 2,5 согласно ISO 8501-1:2008; основание, подготовленное для окраски, должнобыть сухим, без соли, жира и других загрязнений, алюминиевой и оцинкованной поверхности следует придать некоторую шероховатость, очистить от следов коррозии, соли, жира и пыли.
Для конструкций, эксплуатируемых в промышленной атмосфере, можно применять степень подготовки стальной поверхности St 3, за исключением систем окраски для коррозионной среды С5.

ПОДГОТОВКА ГРУНТ-ЭМАЛИ

Перед применением основу грунт-эмали тщательно перемешивают. Отвердитель 503 вводят малыми дозировками при постоянном перемешивании.
Соотношение основа грунт-эмали – отвердитель составляет:

	по весу	по объему
Основа	100	100
Отвердитель	7,5	12

Готовность к применению 20 минут (в темп. 20±2°С)
При необходимости до рабочей вязкости грунт-эмаль разбавляют разбавителем для эпоксидных материалов.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура воздуха от -5°С до 35°С. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°С. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.

НАНЕСЕНИЕ

Способ нанесения

Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, кисть, валик

Параметры гидродинамического распыления

Диаметр сопла	Давление
0,011–0,017 "	100–200 Bar

Ширина распыляемой струи, так называемый угол распыления, следует выбирать относительно формы и размера окрашиваемой поверхности.

Параметры пневматического распыления

Диаметр сопла	Давление
2,0 – 3,0 мм	2,5–5,0 Bar

Рабочая вязкость материала измеряется Кружкой Форда № 4. Для пневматического распыления условная вязкость должна находится в пределах 40-90 секунд. Указанные параметры необходимо сравнить с рекомендуемыми производителем пистолета-распылителя.

Разбавление

Разбавителем THINNER EP производства Malchem.

Рекомендуемое количество слоев

1-3

Покрывные эмали

алкидные, поливиниловые, эпоксидные, полиуретановые.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной, плотно закрытой таре, вдали от возможных источников огня, мест воздействия прямых солнечных лучей или повышенных температур. Следует оградить детей от доступа к продукции, температура хранения: от -10°С до 35 °С. Допускается транспортировать грунтовку при температуре до -30°С не более одного месяца.

Срок годности

Информацию о пригодности продукта для применения обусловлено национальными требованиями, поэтому она может отличаться от фактического значения. ***Минимальный срок годности 12 месяцев***. После превышения указанной даты качество изделия должно быть пересмотрено.

Информация о технике безопасности

Информация о наличии, выявлении угроз, действия во время оказания первой помощи и в случае возникновения пожара, а также об экологических и правовых положениях можно найти в паспорте безопасности, которые могут быть получены от производителя ООО Malchem.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Инструменты необходимо очистить разбавителем, поставляемым в комплекте, сразу после использования порции грунт-эмали.