

## Краткое описание ЛКМ АО «МХЗ»

## Армофайер® NE71

ТУ 2312-045-23354769-2015

Состав огнезащитный полисилоксановый,  
модифицированный эпоксидными смолами

<b>Область применения</b>	Состав предназначен для нанесения на стальные несущие конструкции зданий и сооружений (колонны, связи, балки, фермы), с целью повышения предела их огнестойкости на объектах нефтегазовой, химической, атомной, горнодобывающей, горноперерабатывающей промышленности и гражданского строительства																		
<b>Описание состава и покрытия на его основе</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Двухкомпонентный</li><li>• Технологичность в нанесении:<ul style="list-style-type: none"><li>– нанесение толщиной до 2 мм за один слой (по мокрому слою);</li><li>– возможность нанесения при отрицательных температурах;</li><li>– возможность нанесения на разные типы грунтовочных материалов</li></ul></li><li>• В системе с покрывными материалами Армотанк® N700, Армокот® S70, Армокот® F100:<ul style="list-style-type: none"><li>– стойкость в условиях открытой атмосферы;</li><li>– высокая стойкость в условиях категорий коррозионной активности С1-С5М (ISO 12944-2)</li></ul></li></ul>																		
<b>Основные характеристики</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Цвет: белый</li><li>• Массовая доля нелетучих веществ (готового состава) – 77±2 %</li><li>• Объемная доля нелетучих веществ (готового состава) – 73 %</li><li>• Удельный вес – 1,24 кг/л</li><li>• Температура эксплуатации – от минус 60 до плюс 60 °C</li><li>• Обеспечивает предел огнестойкости – R 15, R 30, R 45, R 60, R 90, R 120</li></ul>																		
<b>Нанесение, время высыхания</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Теоретический расход<sup>1</sup> на 1 мм (по сухому слою) – 1,70 кг/м<sup>2</sup></li><li>• Температура нанесения от минус 10 до плюс 35 °C</li><li>• Время выдержки покрытия до нанесения следующего слоя при распылении, не менее, чем:</li></ul> <table border="1"><thead><tr><th>Параметр</th><th colspan="5">Значения</th></tr></thead><tbody><tr><td>Условная температура окружающей среды, °C</td><td>-10</td><td>0</td><td>10</td><td>20</td><td>30</td></tr><tr><td>Время межслойной выдержки, ч</td><td>12</td><td>10</td><td>7</td><td>5</td><td>3</td></tr></tbody></table> <ul style="list-style-type: none"><li>• Покрытие на основе огнезащитного состава Армофайер® NE71 – химической сушки (отверждается за счет введения отвердителя А 1301)</li><li>• Время полного отверждения огнезащитного покрытия Армофайер® NE71 зависит:<ul style="list-style-type: none"><li>– от выбранной системы покрытия (марка грунтовки и покрывного материала);</li><li>– толщины огнезащитного покрытия Армофайер® NE71 в соответствии с требованиями по огнестойкости (зависит от приведенной толщины металла, группы огнестойкости);</li><li>– толщины однослойного покрытия Армофайер® NE71 (при наборе заданной толщины покрытия);</li></ul></li></ul>	Параметр	Значения					Условная температура окружающей среды, °C	-10	0	10	20	30	Время межслойной выдержки, ч	12	10	7	5	3
Параметр	Значения																		
Условная температура окружающей среды, °C	-10	0	10	20	30														
Время межслойной выдержки, ч	12	10	7	5	3														

<sup>1</sup> Расход без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, характеристики поверхности.

АО «Морозовский химический завод»

Юридический адрес: 188679, Ленинградская обл., Всеволожский р-н, пос. им. Морозова, ул. Чекалова, д.3

ИНН 4703068137; КПП 470301001; р/счет 4070 2810 5551 6000 1080; к/счет 3010 1810 5000 0000 0653

Северо-Западный Банк ПАО «Сбербанк России» г. СПб; БИК 044030653

Тел.: +7 (81370) 35-136

[www.tdmhz.ru](http://www.tdmhz.ru)



- времени межслойной сушки, температурных и влажностных параметров воздуха при нанесении и отверждении системы покрытия;
- температуры самого состава перед нанесением, степени разбавления состава и марки растворителя
- При возникновении вопросов по конкретной системе огнезащитного покрытия на основе Армофайер® NE71 необходимо обратиться к специалистам АО «Морозовский химический завод»

### Краткая информация по нанесению состава Армофайер® NE71

<b>Грунтовочный слой</b>	Нанесение состава Армофайер® NE71 производится: только на загрунтованную поверхность. В качестве грунтовок используются: – Армокот® 01 ТУ 2312-009-23354769-2008, толщина сухого слоя – 50-100 мкм; – Армотанк® 07 ТУ 2312-019-23354769-2014, толщина сухого слоя – 100-150 мкм; – ГФ-021 ГОСТ 25129, толщина сухого слоя – 50 мкм.											
<b>Покрываемый слой</b>	Для защиты покрытия на основе состава Армофайер® NE71 от атмосферных воздействий, для обеспечения химической стойкости и придания цвета требуется применение покрываемого слоя материалами: – Армокот® S70 ТУ 2312-009-23354769-2008; – Армокот® F100 ТУ 2312-009-23354769-2008; – Армотанк® N700 ТУ 2312-030-23354769-2014.											
<b>Очистка поверхности</b>	Перед нанесением состава Армофайер® NE71 огрунтованная поверхность должна быть чистой, без масла, пыли, грязи.											
<b>Отвердитель</b>	<table border="1"><tr><td>Компоненты</td><td>основа</td><td>отвердитель А 1301</td></tr><tr><td>Соотношение, %, по массе</td><td>100</td><td>2,9</td></tr><tr><td>Комплектность поставки, кг</td><td>20</td><td>0,6</td></tr></table>			Компоненты	основа	отвердитель А 1301	Соотношение, %, по массе	100	2,9	Комплектность поставки, кг	20	0,6
Компоненты	основа	отвердитель А 1301										
Соотношение, %, по массе	100	2,9										
Комплектность поставки, кг	20	0,6										
<b>Подготовка состава</b>	Перед применением <b>не требуется</b> предварительной выдержки компонентов Армофайер® NE71 при температуре выше 15 °C в течение 24 ч.  Перед применением основа перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 10 минут до однородности по всему объему. В основу вливается расчетное количество отвердителя незамедлительно перемешивается пневмо- или электромиксером в течении 10 мин, после чего выдерживается в течение 10-15 минут. <b>Жизнеспособность состава с введенным отвердителем при 20 °C – не менее 2 ч.</b>											
<b>Разбавление</b>	При необходимости применяется растворитель 091, но не более 10 % в зависимости от температуры нанесения. Увеличение процента разбавления состава может привести к снижению толщины покрытия.											
<b>Методы и параметры нанесения</b>	Рекомендуемые параметры при безвоздушном распылении (БВР): – расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности 400-700 мм; – рабочее давление не менее 200 Бар; – диаметр сопла безвоздушного распылителя дюйм: 0,019-0,031; – угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой поверхности. Угол распыления 30-60°.											
	При нанесении вручную в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации используются валики и кисти различных размеров и форм.											
<b>Промывка оборудования</b>	Оборудование следует промывать растворителем 091, толуолом, ксилолом, Р-4, 646.											
<b>Меры безопасности</b>	При нанесении состава на открытом воздухе необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением состава, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными пастами типа «биологические перчатки». Для защиты органов дыхания пользоваться газо-пылезащитными респираторами.											

**Категорически запрещается производить нанесение состава в закрытых помещениях, ямах, колодцах.**

При попадании состава на кожу немедленно промыть ее теплой водой с мылом.

При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.

<b>Срок годности</b>	Срок годности основы и отвердителя при хранении – 1 год с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения. Основа и отвердитель должны храниться в закрытой таре в сухом помещении, предохраняя от прямого воздействия солнечных лучей и влаги при температуре от минус 30 до плюс 30 °C.
----------------------	--

<b>Примечание</b>	<p>Более подробная информация содержится в Технологической инструкции.</p> <p>Информация по использованию продукции АО «Морозовский химический завод» основывается на лабораторных исследованиях и практическом опыте применения данного вида продукции.</p> <p>Продукция АО «Морозовского химического завода» предназначена исключительно для профессионального использования, что подразумевает под собой, тот факт, что окончательный потребитель имеет достаточный набор знаний о ее применении, ознакомлен с технологической инструкцией на данный вид продукции и соблюдает правила технической и пожарной безопасности при работе.</p> <p>В случае неправильного применения материалов, а также не соблюдения требований технологической инструкции и дополнительных рекомендаций, АО «Морозовский химический завод» не несет ответственности за срок службы и качество покрытия.</p> <p>АО «Морозовский химический завод» оставляет за собой право на изменения технологический инструкций в одностороннем порядке без предварительного уведомления покупателей. Действительной является последняя редакция технической инструкции, размещенная на официальном сайте <a href="http://www.tdmhz.ru">www.tdmhz.ru</a> на каждый материал отдельно. При необходимости вы можете запросить актуальную редакцию технической инструкции непосредственно в АО «Морозовский химический завод».</p> <p>АО «Морозовский химический завод» рекомендует всем потребителям, использующим продукцию АО «МХЗ» обращаться в АО «МХЗ» для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.</p>
-------------------	---