

**ЕРОХУКОР HS 80**  
**ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ МАТЕРИАЛ**  
**(ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО НАНЕСЕНИЯ)**



**MALCHEM**  
**АНТИКОРРОЗИОННЫЕ КРАСКИ**

**ОПИСАНИЕ**

Материал типа «MASTIC», изготовлен на основе эпоксидной смолы с тиксотропными свойствами. Существуют несколько модификаций данного материала: для промышленных покрытий (окраска техники) и для антикоррозионных систем (под агрессивные среды). Материал поставляется комплектно: основа, отвердитель, разбавитель.

**НАЗНАЧЕНИЕ**

Материал может использоваться как самостоятельная антикоррозионная защита или в качестве грунтовочного или финишного слоя системы антикоррозионной защиты:

- конструкций и сооружений химической промышленности (металлических, бетонных и ЖБК), элементов стальных и конструкций, эксплуатируемых в условиях морской, приморской, промышленной и городской атмосферы.
- промышленном строительстве (силосы, металлические листы, контейнеры, опорные конструкции)
- машиностроении и судостроении (надводные части судов, строительная спецтехника и с/х машины)
- краска может применяться на бетонном основании

**СВОЙСТВА**

Материал отличается быстрым высыханием до 3 и 5 степени, высокими антикоррозионными свойствами, стойкостью к агрессивным средам и химии, высокой технологичностью при нанесении и экономичным расходом. Есть модификация для машиностроения, гарантирующая формирование ровной поверхности, быстро сохнет и шлифуется.

Сформированное покрытие может подвергаться непрерывному воздействию температуры 120°C с возможностью мгновенного роста до 160°C.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Цвета	Красно-коричневый, серый, светло-серый
Условная вязкость полуфабриката при (20,0±0,5)°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	Тиксотропная
Вязкость по Брукфильду (A/4/20), mPa*s	5000–10000
Плотность смеси, г/см <sup>3</sup>	1,6±0,1
Объемная доля нелетучих веществ смеси, %	80±3
ЛОС, г/л	230

**Толщина одного покрытия**

DFT (толщина сухого слоя)	WFT (толщина мокрого слоя)	Теоретический расход		Теоретическая производительность
мкм	мкм	л/м <sup>2</sup>	кг/м <sup>2</sup>	м <sup>2</sup> /л
80	100	0,1	0,16	10
120	150	0,15	0,24	6,7
200	250	0,25	0,40	4

**Время высыхания (при относительной влажности 50±5% и темп. 20±3 °C)**

Для толщины DFT 120(±10%) мкм		
Температура	<b>20°C</b>	<b>10°C</b>
Степень 1	1ч	2ч
Степень 3	2,5ч	6ч
Полное высыхание	24 ч	
Минимальное для нанесения очередных слоев	3ч	
Максимальное для нанесения очередных слоев	до 30 дней	
Жизнеспособность материала после смешивания компонентов при температуре (20±2)°C, ч	2-8	

**Указанные параметры могут изменяться вместе с изменением условий окружающей среды, количества и толщины слоев.**

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

Поверхность очистить минимум до класса чистоты St 3 согласно ISO 8501-1:2008 (за исключением систем окраски для коррозионной среды C5); основание, подготовленное для окраски, должно быть сухим, без соли, жира и других загрязнений.

## ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ

Перед применением основу грунтовки тщательно перемешивают. Отвердитель 506 вводят малыми дозировками при постоянном перемешивании.

Соотношение основа грунтовка – отвердитель составляет:

	по весу	по объему
Основа	100	100
Отвердитель	13	20

**Готовность к применению 15 минут (в темп. 20±2°C)**

При необходимости до рабочей вязкости грунтовку разбавляют разбавителем для эпоксидных материалов.

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура воздуха от -5°C до 35°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.

## НАНЕСЕНИЕ

### Способ нанесения

Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, кисть, валик

### Параметры гидродинамического распыления

Диаметр сопла	Давление
0,011–0,017 "	100–200 Bar

Ширина распыляемой струи, так называемый угол распыления, следует выбирать относительно формы и размера окрашиваемой поверхности.

### Параметры пневматического распыления

Диаметр сопла	Давление
2,0–3,0 мм	2,5–5,0 Bar

Рекомендуемое время подачи продукта измеряется Кружкой Форда № 4. Для пневматического распыления должна находиться в пределах 40–90 секунд. Указанные параметры необходимо сравнить с рекомендуемыми производителем пистолета-распылителя.

### Разбавление

Разбавителем THINNER EP производства Malchem.

### Рекомендуемое количество слоев

1-2

### Покрывные эмали

алкидные, поливиниловые, эпоксидные, полиуретановые.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### Хранение

Материал следует хранить в оригинальной, плотно закрытой таре, вдали от возможных источников огня, мест воздействия прямых солнечных лучей или повышенных температур. Следует оградить детей от доступа к продукции, температура хранения: от -10°C до 35 °C. Допускается транспортировать грунтовку при температуре до -30°C не более одного месяца.

### Срок годности

Информацию о пригодности продукта для применения обусловлено национальными требованиями, поэтому она может отличаться от фактического значения. **Минимальный срок годности 12 месяцев.** После превышения указанной даты качество изделия должно быть пересмотрено.

### Информация о технике безопасности

Информация о наличии, выявлении угроз, действия во время оказания первой помощи и в случае возникновения пожара, а также об экологических и правовых положениях можно найти в паспорте безопасности, которые могут быть получены от производителя ООО Malchem.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Инструменты необходимо очистить разбавителем, поставляемым в комплекте, сразу после использования порции грунтовки.